



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-GB.HA91.B.00207/21

Серия **RU** № **0311078**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Сертификационный центр «ЭНДЬЮРЕНС». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, 2-й Павелецкий проезд, дом 5, строение 1, этаж 5, помещение VII, комната 11. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11HA91, дата регистрации аттестата аккредитации 23.11.2018; номер телефона: +7 (495) 799-07-93; адрес электронной почты: info@ccendce.com

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ЭЙЧ ЭМ ЭС РЕЗОЛЮШЕН». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 115054, Россия, город Москва, переулоч Монетчиковский 6-й, дом 8, строение 1, этаж 3 кабинет 7. Основной государственный регистрационный номер: 1197746627143. Номер телефона: +74999645170, адрес электронной почты: info@hmsr.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** HAWKE INTERNATIONAL, A Division of Hubbell Limited, A Member of the Hubbell Group of Companies. Место нахождения (адрес юридического лица): Cannon Place, 78 Cannon Street, London EC4N 6AF, England Registered No. 669157, Соединенное Королевство. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Atlantic Mills, Oxford Street West, Ashton-under-Lyne, Lancashire, OL7 0NA, Соединенное Королевство.

**ПРОДУКЦИЯ** Соединители типа 501/RCG.

Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией предприятия-изготовителя HAWKE INTERNATIONAL.

Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8536 90 850 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах".

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № А0133.1.СТ/21 от 12.05.2021 Испытательный центр промышленной продукции Федерального государственного унитарного предприятия "Российский федеральный ядерный центр - Всероссийский научно-исследовательский институт экспериментальной физики" (ФГУП "РФЯЦ-ВНИИЭФ"), аттестат аккредитации № RA.RU.21ME17; Акта о результатах анализа состояния производства № 0236-СС/А от 20.04.2021; документов предоставленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 012/2011: Инструкции по эксплуатации № АI 2045, № АI 2046; комплект чертежей № 620155.  
Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0790290). Условия, сроки хранения и эксплуатации указаны в эксплуатационной документации. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0790291, № 0790292). Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

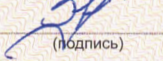
**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 19.05.2021 **ПО** 18.05.2026

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

  
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)



Вервейков Александр Юрьевич

(Ф.И.О.)

Зубов Евгений Олегович

(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GB.HA91.B.00207/21

Серия **RU** № **0790290**

Сведения о стандартах, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

Обозначение стандартов	Наименование стандартов
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012	Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида "е"
ГОСТ IEC 60079-31-2013	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения пыли оболочками "t".

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Вервейко Александр Юрьевич

(Ф.И.О.)

Зубрев Евгений Олегович

(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GB.НА91.B.00207/21

Серия **RU** № **0790291**

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединители типа 501/RCG (далее по тексту – соединители) предназначены для быстрого соединения электрических проводников.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты, требованиями ГОСТ ИЕС 60079-14-2013 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

### 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.2 Основные технические данные соединителей приведены в таблице 2.1

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение
Ех-маркировка по ГОСТ 31610.0-2014 (ИЕС 60079-0:2011)	1Ex e IIC T6...T5 Gb X Ex tb IIC T85°C...T100°C Db X
Степень защиты от внешних воздействий, обеспечиваемая оболочкой по ГОСТ 14254-2015 (ИЕС 60529:2013)	IP66/IP67
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С* - для температурного класса T5/T100°C - для температурного класса T6/T85°C	от минус 60 до плюс 50 от минус 60 до плюс 60
Максимальное рабочее напряжение, В	300 переменного тока или 212 постоянного тока
<i>Примечание: *максимальное значение температуры окружающей среды зависит от необходимого температурного класса и параметров подключения согласно таблице 2.2 настоящего приложения.</i>	

Параметры подключаемых кабелей, максимальный ток для соответствующего температурного класса и максимальной температуры окружающей среды устройства указаны в таблице 2.2

Таблица 2.2

Тип устройства	Сечение проводников, мм <sup>2</sup>	Максимальный ток для температурного класса T5/T100°C (+50°C), А	Максимальный ток для температурного класса T6/T85°C (+60°C), А
501/RCG/E 501/RCG/B	0.75	5	5
	1.5		
	2.5		
	4		
	6		
501/RCG/C	0.75	30 (для 4-контактных), 25 (для 6 контактов)	20
	1.5		
	2.5		
	4		
	6		

### 3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

#### 3.1 Описание конструкции

Соединитель типа 501/RCG включает в себя три возможные исполнения (модификации) устройства: 501/RCG/E (вводная секция), 501/RCG/B (корпусная секция), 501/RCG/C (соединительная муфта).

Металлический корпус оборудования и зажимные детали изготовлены из латуни, нержавеющей стали или алюминия и содержат полимерную вставку со штекерными контактами.

Соединитель состоит из модульных компонентов, которые могут использоваться как для подключения к оборудованию, так и для создания кабельного соединения.

Вводная секция 501/RCG/E предназначена для присоединения к корпусам оборудования и состоит из металлического вводного устройства с установленной полимерной вставкой. Вставка имеет штекерные контакты, которые обеспечивают соединение с проводниками кабеля.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Вервейко Александр Юрьевич

(Ф.И.О.)

Зубрев Евгений Олегович

(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-GB.НА91.B.00207/21

Серия **RU** № **0790292**

Корпусная секция 501/RCG/B используется для подключения внешнего кабеля и состоит из металлической центральной сальниковой гайки, средней гайки и задней гайки. Внутри средней гайки может размещаться зажимное кольцо и патрубок. К патрубку прикрепляется полимерная вставка со штекерными контактами, которые обеспечивают соединение с проводниками кабеля. Внутри задней гайки находится эластомерное уплотнительное кольцо и полимерная обойма, которые при установке кабеля образуют защитное уплотнение.

Соединительная муфта 501/RCG/C используется для создания кабельного двухстороннего соединения. Муфта состоит из металлической наружной трубки и полимерной вставки, содержащей штекерные контакты. В качестве альтернативы соединитель 501/RCG/C может быть оснащен металлическим переходником для ввода кабеля с помощью подходящих кабельных вводов, установленных на одной стороне изделия.

Подробное описание конструкции приведено в технической документации изготовителя.

### 3.2 Описание средств обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность соединителей обеспечивается видом взрывозащиты "повышенная защита вида "е" по ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012, защитой от воспламенения пыли оболочкой "t" по ГОСТ IEC 60079-31-2013, а также выполнением требований ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011).

## 4. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ «Х»

4.1 Знак «Х» в маркировке взрывозащиты кабельных вводов типа 501/321 указывает на специальные условия применения, заключающиеся в следующем:

- не допускается разъединение устройства при поданном напряжении;
- вводная и корпусная секции 501/RCG могут оставаться под напряжением в отсоединенном состоянии только при использовании заглушающего колпачка. Колпачок не разрешается открывать при поданном напряжении и в присутствии взрывоопасной среды;
- установочный винт с головкой под торцевой ключ должен быть затянут и зафиксирован герметиком для резьбы;
- если соединитель оснащен металлическим переходником, должен быть использован соответствующий сертифицированный на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 кабельный ввод;
- соединитель не должен оставаться отсоединенным во взрывоопасной зоне и должен быть закрыт крышкой, когда он не используется;
- температурный класс зависит от максимальной температуры окружающей среды: для температурного класса Т6/Т85°С максимальное значение температуры окружающей среды не должно превышать +60°С; для температурного класса Т5/Т100°С максимальное значение температуры окружающей среды не должно превышать +50°С.

## 5. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- наименование изделия и маркировку взрывозащиты;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;
- специальный знак взрывобезопасности «Ех», согласно Приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- дату выпуска и порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номер сертификата соответствия и наименование органа по сертификации;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Внесение в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, должны быть согласованы с ОС ООО СЦ «ЭНДБЮРЕНС».

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Верейко Александр Юрьевич

(Ф.И.О.)

Зубрев Евгений Олегович

(Ф.И.О.)